

HIGHLY EFFICIENT

〈MHCC〉 Modular Head Counterbore Cutter with Oilhole

ヘッド交換式 PCDザグリカッター



全サイズ
オイルホール仕様

PCDによる 長寿命・高能率加工

- アルミ加工との相性抜群
- ヘッドのみの交換が可能
- 円弧加工にも対応

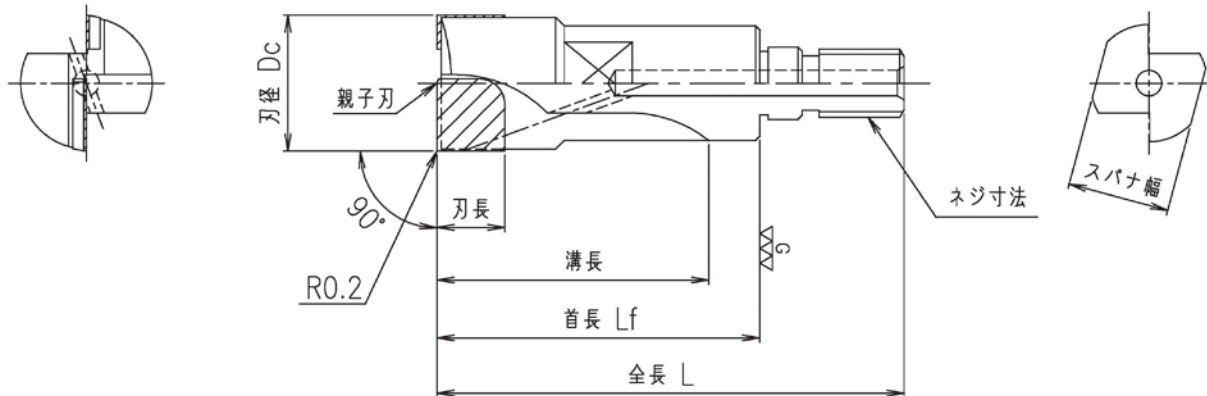


ノダプレシジョン株式会社
<http://noda-precision.co.jp/>

ヘッド交換式PCDザグリカッター (MHCC)

～円弧加工にて繰り広げ加工も可能なPCDザグリ工具～
 ～ヘッド交換式&PCD工具なので、コストと納期両面で効果有り!～

サイズ一覧表



型番	刃径 Dc	刃長	溝長	ネジ寸法	スパナ幅	首長 Lf	全長 L	刃数	標準単価
MHCC-12.0	φ12.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M6×P1.0	8	38	53	2	¥50,000
MHCC-14.0	φ14.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M6×P1.0	12	38	53	2	¥54,600
MHCC-16.0	φ16.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M8×P1.25	12	38	55	2	¥61,400
MHCC-18.0	φ18.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M8×P1.25	12	38	55	2	¥67,100
MHCC-20.0	φ20.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M10×P1.5	14	38	57	2	¥72,800
MHCC-22.0	φ22.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M10×P1.5	14	38	57	2	¥77,300
MHCC-25.0	φ25.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M12×P1.75	19	38	59	2	¥83,000
MHCC-30.0	φ30.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M12×P1.75	19	40	61	2	¥94,400
MHCC-32.0	φ32.0 ^{+0.04} / ₀	8	32	M16×P2.0	24	40	63	2	¥98,900

推奨切削条件

被削材: ADC (アルミダイキャスト) 切削油剤: 水溶性 (内部給油)

	ザグリ加工		円弧加工
	下穴有り	下穴無し	
切削速度 (m/min)	200~300	80~150	200~300
回転送り (mm/rev)	0.2~0.3	0.1~0.2	0.03~0.05

安全にお使いいただくために

- 工具を使用する際は、破損する可能性があるため、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用してください。
- 切れ刃・切りくずは素手で触らないでください。
- 工具の取り付けは、傷や汚れの無いコレットチャック等へ確実に行ってください。
- 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止してください。
- 異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止してください。



切削工具製造

ノダプレシジョン株式会社

〒583-0841 大阪府羽曳野市駒ヶ谷 5-89
 TEL.072-950-1192 FAX.072-950-1196
 E-mail : info@noda-precision.co.jp
 U R L : http://noda-precision.co.jp/